

découpe-laser, lightburn, contreplaqué

## Étiquettes de porte-clé pour Flux



Gabarit réalisé avec inkscape (12mm x 50mm), lettrage ajouté dans lightburn (avec la fonte Open Sans Condensed Bold).

**Matériau** : contreplaqué de peuplier, épaisseur 3mm

### Réglages

- découpe : 30 mm/s 50% min 60% max
- gravure : 50 mm/s 10% min 10% max, intervalle 0.01

La gravure est trop forte ou trop dense sur les grands aplats (jusqu'à traverser pour les lettres de KAFE), on obtient de meilleurs résultats en doublant l'intervalle entre les lignes, soit **50 mm/s 10% min 10% max, intervalle 0.02**

### Fichiers

- inkscape : [etiquette\\_porte\\_cle\\_gabarit.svg](#)
- lightburn : [etiquette\\_porte\\_cle\\_flux.lbrn2](#)

**Temps de réalisation** : 5:40



Une deuxième version en PMMA Satinglas (MadrePerla)

**Matériau** : PMMA Satinglas, 3mm

### Réglages

