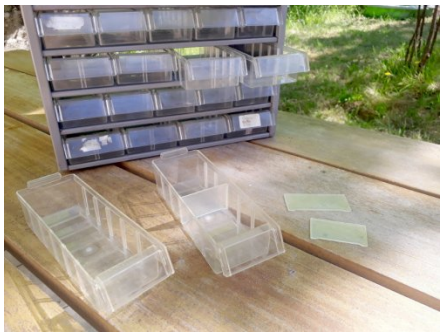
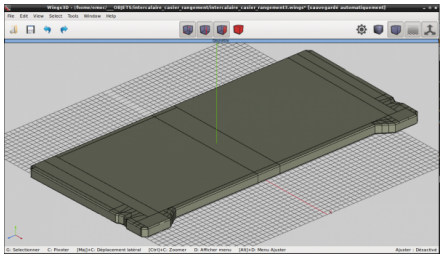
Intercalaire pour casier de rangement Treston

On a récupéré des casiers de rangement pour petites pièces quand un atelier de réparation d'électroménager a déménagé près de chez nous. Une fois retiré la couche de poussière historique, ils ont retrouvé leur lustre. Il s'agit de casiers Treston, une marque finlandaise spécialisé en mobilier de travail.

Il ne restait pas beaucoup d'intercalaires dedans, mais deux modèles suffisent pour les recréer en 3D et les imprimer ce qui a aussi été une bonne occasion pour changer d'openSCAD et tester Wings3D, un logiciel libre de modélisation par subdivision.



Fichiers



Réalisés avec Wings3D 2.1.5 sur Debian Stretch 9.5

Intercalaire V-00 (petit modèle : 50,7 mm de large)

Intercalaire V-01 (grand modèle : 64,3 mm de large)

- fichier wings : intercalaire_v-01.wings
- fichier stl : intercalaire_v-01.stl

Observations

Le nombre de facettes de l'objet dans Wings3D conditionne le poids du fichier STL, on peut réduire les facettes en mode “face” en les sélectionnant puis en les réunissant avec la fonction dissoudre (*dissolve*). En revanche, ça n'aura aucune influence sur le poids du fichier .gcode généré par Cura.

Bien prendre les mesures à l'origine… C'est toujours bon à répéter car ça fait gagner du temps, l'intercalaire avait l'air rectangulaire mais en fait il s'agissait plutôt d'un trapèze avec une taille de base inférieure de moins d'1 mm à celle du sommet.

Sur ce genre d'objet, qui se clipse, la précision nécessaire est vraiment fine (< 0.25 mm), un tout petit peu trop gros ça coince, trop fin ça ne tient pas en place

Article extrait de : http://lesporteslogiques.net/wiki/ - **WIKI Les Portes Logiques**
Adresse :
http://lesporteslogiques.net/wiki/openatelier/projet/intercalaire_casier_rangement_treston?rev=1587649763
Article mis à jour: **2020/04/23 15:49**