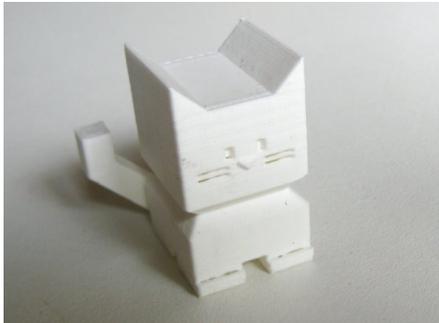


# Essais d'impression avec la CReality Ender 3

## Calicat



## Figurines

### Drown Maiden

Test d'impression d'une figurine d'Evan Carothers : [Drown Maiden](#) (sur thingiverse) en [PLA blanc craie d'Emotiontech](#), avec la buse d'extrusion d'origine de 0.4mm.

Premier **test à 0.12mm**, vitesse d'impression 20mm/s, avec support, sans socle, les autres réglages sont ceux du profile "Fine 0.1mm" de Cura 3.5.1. L'impression est de bonne qualité, c'est bien détaillé, avec des défauts sur les doigts, le support s'enlève correctement. On voit à peine les couches.

Second **test à 0.08mm**, même réglages que précédemment avec un support de type "tree", l'impression prend une heure, les détails sont mieux rendus, plus "nets", on ne voit pas les couches. Le support est très difficile à enlever, mais on peut y arriver sans rien casser... Les détails des doigts ont aussi des défauts, c'est probablement la limite en taille, chaque doigt fait moins d'un demi-millimètre!

Hauteur : 3,2cm



### Maneki-neko (招き猫)

(Le [Maneki-neko](#) est un chat porte-bonheur japonais)

Hauteur : 6cm, filament utilisé : env. 5m (7m avec support)

De gauche à droite, des essais d'impression fine réalisés avec Cura 3.5.1

#### gauche

- réglages de Cura : Draft 0.2mm, modifié
- vitesse : 40 mm/s

- température extrudeur : 200°C
- temps d'impression 2h30

#### centre

- réglages de Cura : Fine 0.1mm, modifié
- épaisseur de couches 0.12 mm
- température extrudeur : 200°C
- temps d'impression 4h30

#### droite

- réglages de Cura : Fine 0.1mm, modifié
- épaisseur de couches 0.08 mm
- température extrudeur : 200°C
- temps d'impression 8h15



Article extrait de : <http://lesporteslogiques.net/wiki/> - **WIKI Les Portes Logiques**

Adresse :

[http://lesporteslogiques.net/wiki/outil/imprimante\\_3d\\_crealite\\_ender\\_3/essais\\_impression\\_3d?rev=1587287144](http://lesporteslogiques.net/wiki/outil/imprimante_3d_crealite_ender_3/essais_impression_3d?rev=1587287144)

Article mis à jour: **2020/04/19 11:05**