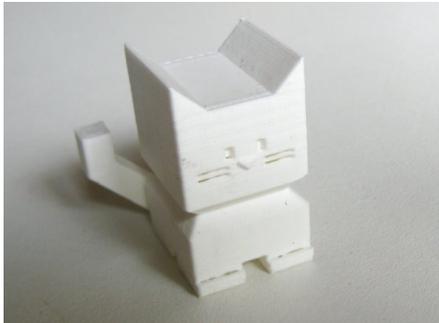


Essais d'impression avec la CReality Ender 3

Calicat



Figurines

Drown Maiden

Test d'impression d'une figurine d'Evan Carothers : [Drown Maiden](#) (sur thingiverse) en [PLA blanc craie d'Emotiontech](#), avec la buse d'extrusion d'origine de 0.4mm.

Premier **test à 0.12mm** (à droite sur la photo), vitesse d'impression 20mm/s, avec support, sans socle, les autres réglages sont ceux du profile "Fine 0.1mm" de Cura 3.5.1. L'impression est de bonne qualité, c'est bien détaillé, avec des défauts sur les doigts, le support s'enlève correctement. On voit à peine les couches.

Second **test à 0.08mm** (à gauche sur la photo), même réglages que précédemment avec un support de type "tree", l'impression prend une heure, les détails sont mieux rendus, plus "nets", on ne voit pas les couches. Le support est très difficile à enlever, mais on peut y arriver sans rien casser... Les détails des doigts ont aussi des défauts, c'est probablement la limite en taille, chaque doigt fait moins d'un demi-millimètre!

Hauteur : 3,2cm



Maneki-neko (招き猫)

(Le [Maneki-neko](#) est un chat porte-bonheur japonais)

Hauteur : 6cm, filament utilisé : env. 5m (7m avec support)

De gauche à droite, des essais d'impression fine réalisés avec Cura 3.5.1

gauche

- réglages de Cura : Draft 0.2mm, modifié
- vitesse : 40 mm/s

- température extrudeur : 200°C
- temps d'impression 2h30

centre

- réglages de Cura : Fine 0.1mm, modifié
- épaisseur de couches 0.12 mm
- température extrudeur : 200°C
- temps d'impression 4h30

droite

- réglages de Cura : Fine 0.1mm, modifié
- épaisseur de couches 0.08 mm
- température extrudeur : 200°C
- temps d'impression 8h15



Article extrait de : <http://lesporteslogiques.net/wiki/> - **WIKI Les Portes Logiques**

Adresse :

http://lesporteslogiques.net/wiki/outil/imprimante_3d_crealite_ender_3/essais_impression_3d?rev=1587287186

Article mis à jour: **2020/04/19 11:06**