découpe-laser, lightburn, contreplaqué

Étiquettes de porte-clé pour Flux



Gabarit réalisé avec inkscape (12mm x 50mm), lettrage ajouté dans lightburn (avec la fonte Open Sans Condensed Bold).

Matériau : contreplaqué de peuplier, épaisseur 3mm

Réglages

- découpe : 30 mm/s 50% min 60% max
- gravure : 50 mm/s 10% min 10% max, intervalle 0.01

La gravure est trop forte ou trop dense sur les grands aplats (jusqu'à traverser pour les lettres de KAFE), on obtient de meilleurs résultats en doublant l'intervalle entre les lignes, soit **50 mm/s 10% min 10% max, intervalle 0.02**

Fichiers

- inkscape : etiquette_porte_cle_gabarit.svg
- lightburn : etiquette_porte_cle_flux.lbrn2

Temps de réalisation : 5:40



Une deuxième version en PMMA Satinglas (MadrePerla)

Matériau : PMMA Satinglas, 3mm

Réglages

- découpe : 15 mm/s, puissance min 65% max 75%
- gravure : 300 mm/s puissance min 20% max 20%, intervalle 0.01

Fichiers

- inkscape : etiquette_porte_cle_gabarit.svg
- lightburn : etiquette_porte_cle_flux_pmma.lbrn2

Article extrait de : https://lesporteslogiques.net/wiki/ - **WIKI Les Portes Logiques**
Adresse : **https://lesporteslogiques.net/wiki/openatelier/projet/etiquette_porte_cle_flux**
Article mis à jour: **2026/05/21 17:15**