



PAGE EN COURS DE RESTRUCTURATION

Usage

Consignes de sécurité

Version courte :

- préparer son dessin
- utiliser lightburn (lien vers page lightburn), exporter
- transférer le fichier
- allumer la laser
- démarrer la découpe / gravure

Matériaux

Matériaux utilisés et testés

Notes à classer

Pour tout le reste, s'il en reste

Notes de doc prises les 28/29 sept. et restituées telle quelle : il reste à tout mettre en ordre, éliminer les redites, ajouter les photos, développer certains points, etc. etc. En somme, pas mal de choses.

URGENT

- /!\ Acheter un extincteur
- sticker "ne pas s'appuyer" sur la sortie du tube fait le 19/11/2024
- clé carrée pour axe rotatif
- refaire les joints silicone de l'arrière de la colonne de ventilation
- lunettes : quelle référence, quelle longueur d'onde filtrer ?
- kit lentilles x 2 → lentille de remplacement achetée et mise en place, distance focale de 63mm
- faire une cale avec coordonnées gravées pour faciliter le placement contre le châssis
- compresseur (peut-être, pour un plus puissant)
- pince serre-clips → ok, achetée
- Pas de parallélisme entre le plateau et la tête laser (Vu par Denis le 26/03/24)

Matériaux testés

- Contreplaqué (Bricodépôt Quimper) 3.5mm, 40x80, 6.90e (projet de Caroline, trophées escalade) 6 mars 2024
- Médium MDF (Weldom DZ) 3mm, 60x80, 3.95e (projet de Maria, pochoir pour les gras) fév 2024

- Contreplaqué extérieur, okoumé (Leroy Merlin), 5mm, 60×80, 19.90€ (projet de Laure, Booms), 8 mars 2024
- Gomme à tampon, chute du graveur, 10 nov. 2024

Préparation des fichiers

(Notes de Caroline, mars 2024)

- Vectoriser tous les éléments (formes, textes, images, etc.) = transformer en chemin
- Ajouter un contour au format du support
- Exporter un seul fichier avec tous les éléments depuis le logiciel de dessin vectoriel (au format .svg ou .ai)
- Prévoir un fichier de test à réaliser sur un échantillon / chute du même matériau
- Mettre en place le support de test et envoyer le fichier de test

Découpeuse Laser

Sur la clé USB

- notice
- [manuel du contrôleur Trocen TL3120 \(pdf, .en\)](#)
- picto de signalisation
- pilotes windows et lasercad

1. mettre son fichier .UD5 (export Lightburn - ordi LPL OP21) sur la clé USB dédiée à la laser (toutes les clés USB ne fonctionnent pas !)
2. au besoin : scotcher (scotch de peintre) le matériau à graver/découper sur un support (calendrier dispo pour ça) ex. pour le papier ou le textile (coton fin)
3. placer la cale rouge sur le matériau et ajuster la hauteur du plateau avec le laser
4. refermer le capot et lancer la gravure/découpe - se protéger les yeux !!!

Mise en route laser

Tour de la machine

Points de sécurité

Il faut expliquer le protocole à chaque nouvelle utilisateur·ice Les points de sécurité sont contrôlés par le Bureau Veritas, c'est un contrôle de type sécurité industrielle.

- affichage en français sur fond jaune
- sur fond bleu équipements de sécurité
- arrêt d'urgence accessible
- tous les organes sous clés : différents dangers (haute tension, très haute tension, moteurs et mécanique, etc.)

Organes de la machine

- électronique : 2 contrôleurs pour les moteurs : X, Y (Y débrayable par bouton pour axe rotatif, le relais permet d'activer ou pas)
- 2 moteurs pas à pas, un par axe
- tube laser
- tête + lentille
- arrêt d'urgence
- contrôleur Trocen (un des 2 contrôleurs chinois, l'autre est Ruida) avec clavier pour commander la machine
- moteur pas à pas du plateau

Entretien

- dépoussiérage à faire régulièrement sous le plateau, quand c'est crade (1/an)
- graissage tous les 2 mois du moteur du plateau

- tube laser à nettoyer avec du produit à vitre régulièrement
- eau déminéralisée du chiller/refroidisseur à vidanger régulièrement (3 fois / an)
- nettoyer les lentilles, 1/semaine (compresses stériles non tissées et alcool isopropylique)

Article extrait de : <https://lesporteslogiques.net/wiki/> - **WIKI Les Portes Logiques**

Adresse :

https://lesporteslogiques.net/wiki/outil/decoupeuse_laser_vevor_kh9060/utilisation?rev=1757774041

Article mis à jour: **2025/09/13 16:34**