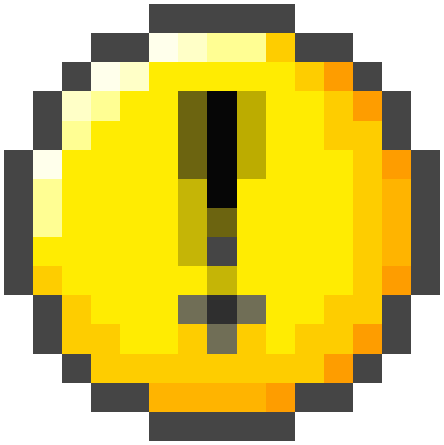


PAGE EN COURS DE RESTRUCTURATION

# Usage

### Consignes de sécurité

### Version courte :

- préparer son dessin (format .svg)
- utiliser lightburn pour préparer le fichier format .ud5 (régler vitesse et puissance du laser, placer l'origine pièce), exporter
- transférer le fichier avec la clé UBS (tiroir matériel laser)
- allumer la laser
- régler le point focal de la lentille en bougeant le plateau (haut/bas)
- placer l'origine pièce de la découpe (gauche/droite), l'origine machine est à l'arrière gauche
- démarrer la découpe / gravure

### Etapes par étapes





Attention à la poignée de la porte, elle ne s'ouvre que de l'extérieur !

### Environnement de la découpeuse laser




1 : la laser VEVOR KH9060
2 : branchement électrique du chiller et filtres
3 : branchement électrique du chiller et filtres (vérifier que les 2 prises sont bien banchées)
4 : branchement de la laser
5 : clé et bouton d'allumage de la laser

**Tiroir matériel laser**




**Etape 1 : bancher les 2 prises sur le bureau blanc (chiller et filtres), les filtres et chiller se mettent en route**



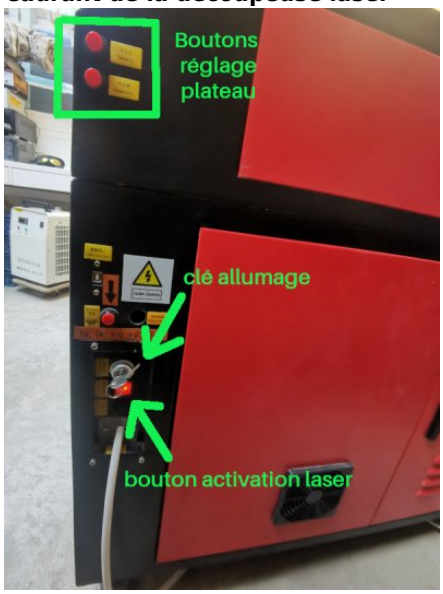



**Etape 2 : brancher la découpeuse laser**





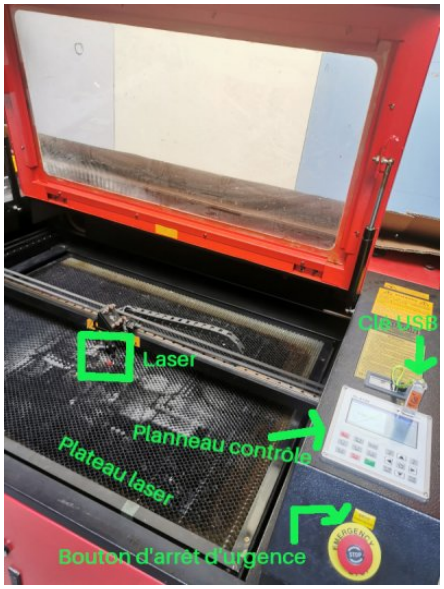

**Cadrant de la découpeuse laser**




**Etape 3 : tourner la clé pour allumer la machine**



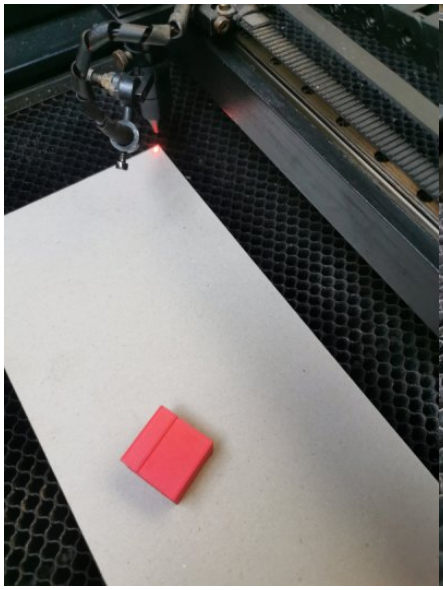
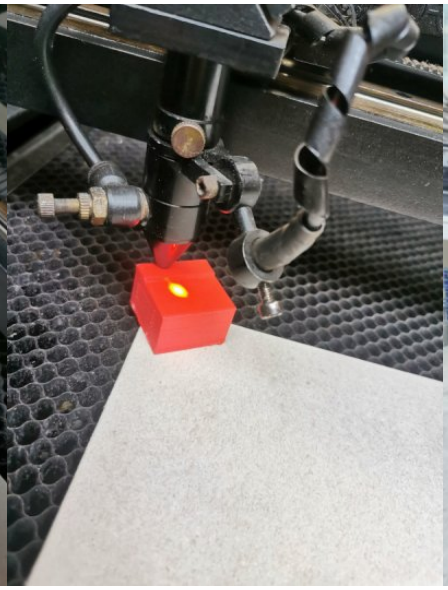

**La laser**




**Etape 4 : placer les matériaux à découper sur le plateau de la laser**



**Etape 5 : régler la hauteur du plateau en fonction de l'épaisseur des matériaux avec la cale rouge**



En utilisant les boutons UP/Down, remonter le plateau de façon à rapprocher la cale du laser. On doit entendre un souffle d'air passer entre le laser et la cale.
Attention à ne pas écraser le laser sur la cale !

**Etape 6 : fermer le capot**




**Allumer le laser**



**Etape 7 : sélection du fichier**




Mettre la clé USB dans la machine et appuyer sur le bouton “Reset”. La machine se remet à zéro.




Appuyer sur le bouton “menu”, puis “enter”, puis encore “enter”. La liste des fichiers ud5 de la clés s'affiche.




A l'aide des flèches noir, sélectionner le fichier à travailler.



Si le fichier n’apparaît pas dans la liste, utiliser la flèche de droite, il peut y avoir plusieurs pages de fichiers.



Sélectionner le fichier en appuyant sur le bouton “enter”.



**Cadrant de la laser**
Laser ON : indique que le bouton laser est allumé
Point d'origine : indique le point de départ du “job” a exécuter par la laser
Test laser : permet de faire un point de laser pour identifier si la lumière rouge indique bien le laser
Box : permet de faire le trajet du “job” pour vérifier si le matériau est bien placé sur le plateau de la laser

Start/Pause : lancement du “job”
Flèches noires: déplacement du laser X et Y
Main : indique “L” (pour low) > déplacement du laser à faible vitesse lors du réglage de la position du laser ou indique “F” (pour fast)> déplacement du laser à vitesse rapide lors du réglage de la position du laser sur le matériau

**Etape 8 : vérification laser**



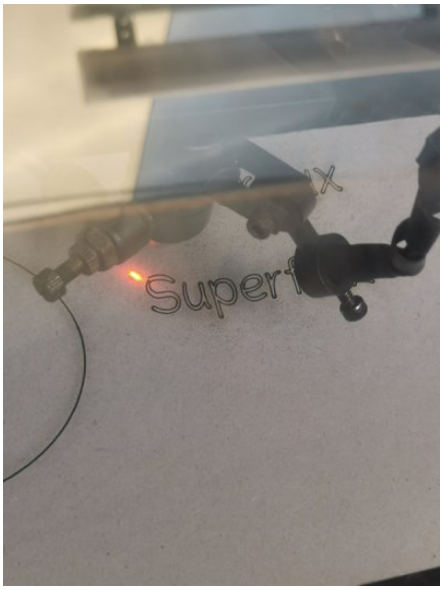

Appuyer sur le bouton “laser” pour vérifier le point de départ du laser positionné sur le matériau (cette étape n'est pas obligatoire)

**Etape 9 : lancer le job**




**Appuyer sur start.**
**En cas d'anomalie, appuyer sur “Start/Pause”, le job s'arrête là où vous étiez, vous pouvez reprendre le travail ensuite.**
**Si vous appuyer sur le bouton “stop”, le job s'arrête mais reprendra au début si vous relancer avec le bouton “start/pause”**
Etape 10 : job en cours“



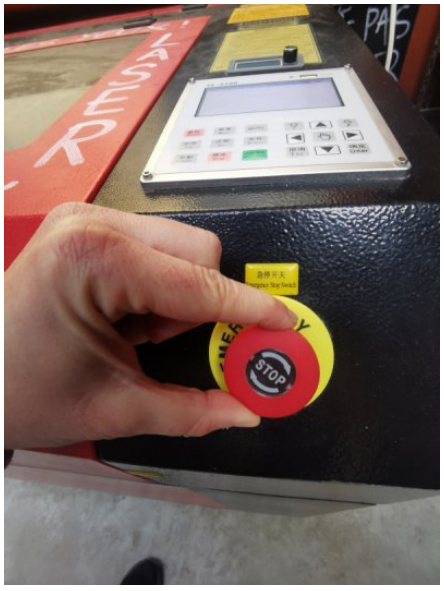

ATTENTION / WARNING / ATTENTION : on ne regarde JAMAIS le laser directement ! On met les lunettes de protection !!!! Elles sont là pour ça !!! Et on aime nos yeux, donc on les protège :))

**EN CAS DE MATÉRIAUX QUI PREND FEU**

Appuyer sur le bouton “EMERGENCY”




Si le bouton est activé, la laser ne fonctionnera pas. Pour le désactiver, tourner le bouton comme indiqué avec les flèches



Article extrait de : https://lesporteslogiques.net/wiki/ - **WIKI Les Portes Logiques**
Adresse :
**https://lesporteslogiques.net/wiki/outil/decoupeuse_laser_vevor_kh9060/utilisation?rev=1779186635**
Article mis à jour: **2026/05/19 12:30**