

Imprimante 3D CReality Ender 3 S1

Achat neuf : 27 nov. 2023 à <https://reprapworld.fr>, garantie ?

Caractéristiques

- volume d'impression 220x220x270
- diamètre de sortie de la buse d'extrusion : 0.4mm
- précision plus ou moins 0.1mm
- épaisseur des couches : 0.05-0.35mm
- extrudeur de type "Sprite" (direct), temp. max. 260°C
- firmware de type "Marlin"
- diamètre du filament : 1.75mm
- vitesse maximum : 150 mm/s
- calibration automatique du plateau : CR Touch
- plateau : acier «spring steel», temp. max. 100°C
- connectique : USB type C, carte microSD
- filaments supportés : PLA / TPU / PETG / ABS

Comment imprimer ?

Comment arrêter une impression ?

Documentation

- [Manuel d'utilisation \(fr, pdf\)](#)
- [datasheet \(en, pdf\)](#)

Entretien / maintenance

Réglages

Stringing avec du PLA+

Quelques pistes pour résoudre le problème de stringing avec du PLA+

- https://www.reddit.com/r/ender3/comments/gru88c/resolving_esun_pla_stringing/
- https://www.reddit.com/r/FixMyPrint/comments/14re9gq/esun_pla_stringing_issue/
- <https://www.ankermake.com/eu-en/blogs/guides/3d-print-stringing>
- <https://3dprinting.stackexchange.com/questions/10785/how-to-fight-lots-of-stringing-with-pla-at-low-temperature-185-c>

Article extrait de : <https://lesporteslogiques.net/wiki/> - **WIKI Les Portes Logiques**

Adresse :

https://lesporteslogiques.net/wiki/outil/imprimante_3d_crealty_ender_3_s1/start?rev=1717595539

Article mis à jour: **2024/06/05 15:52**